



ReSPR[®] Ducstation Container

Sistema de desinfección mediante peróxido de hidrógeno. Compuesto por lámparas

Equipo con alta capacidad de desinfección en poco tiempo. Ideal para desinfectar contenedores para exportación

SU TECNOLOGÍA

El ReSPR[®] DS Container reduce patógenos, virus, bacterias, mohos y hongos en el aire y en superficies, utilizando la tecnología NCC (Oxidación Catalítica Natural). Dimensionado para el control de contaminación en interiores de contenedores. La tecnología NCC genera peróxido de hidrógeno mediante un proceso foto-catalítico UV-TiO₂.



Capacidad

Desinfecta espacios reducidos en solo 20 minutos.



Protección

Eficaz contra olores y compuestos orgánicos volátiles.



Uso inmediato

Instalación sencilla, transportable y de bajo mantenimiento.

ESPECIFICACIONES

Eléctricas

220VAC
1 amp | 99 Watts

Mecánicas

Ventilador ajustable
1.000 m³/h

Dimensiones

A40 x P60 x H40 cm

Max. Temp.

65 °C | 150 °F

Cobertura

30m² | 77m³

INSTALACIÓN

Las unidades de container de ReSPR[®] se pueden utilizar de fácil manera, ya que contiene un carro que permite la óptima movilización de contenedor a contenedor.

Solo ubique un tomacorriente, conecte la unidad a la fuente de energía y coloque la unidad dentro del contenedor por 20 minutos

APLICACIONES

Son adecuados para cualquier área interior que se desee sanitizar rápidamente. Ideal para sanitizar espacios reducidos a muy corto plazo.

Contenedores
Filtros sanitarios
Camerines
Bodega de insumos



Pruebas científicas han demostrado que los purificadores ReSPR[®] reducen sustancialmente las colonias de microbios en ambientes y superficies incluyendo pero no limitando los resultados a Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Streptococcus. Estos equipos no pretenden diagnosticar, tratar o curar ninguna enfermedad