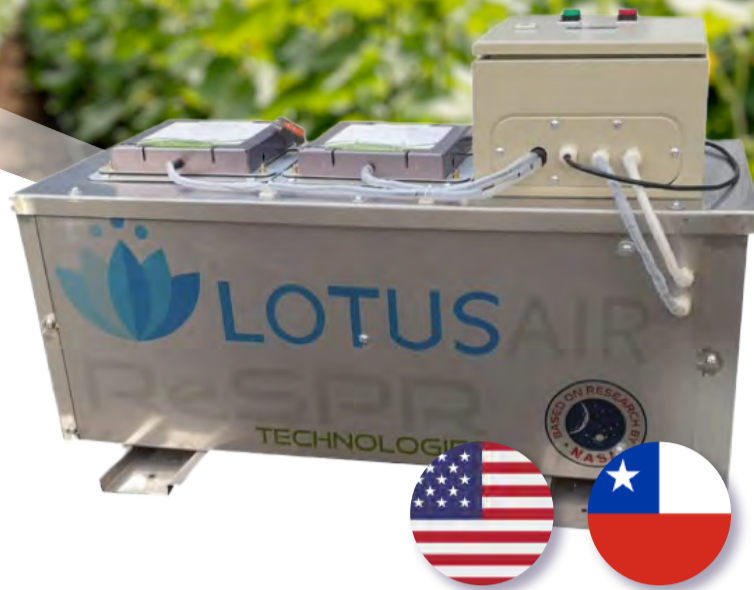


ReSPR[®] Ducstation

Equipo autónomo de impulsión propia con tecnología NCC de ReSPR[®], que reduce humo, olores y poblaciones microbianas dañinas para el resultado final de la producción. Protege a tus trabajadores, productos y clientes.

Sistema de desinfección industrial mediante peróxido de hidrógeno por saturación. Disponibles también en versiones DS 3000 y DS 6000.



ESPECIFICACIONES DS 3000 y DS 6000

Eléctricas	220 VAC 1 - 3 amp 208 - 656 Watts
Mecánicas Ventilador ajustable	DS3000: 3.000 m ³ /h DS6000: 6.000 m ³ /h
Dimensiones DS3000 DS6000	A50 x P50 x H60 cm A50 x P60 x H100 cm
Max. Temp.	65 °C 150 °F
Cobertura DS3000 DS6000	1250 m ² 3000 m ³ 2500 m ² 6000 m ³



Funcionalidad

Es autónomo, con impulsión propia mediante ventilador. Requiere de poca limpieza.



Aplicación

Abarca grandes dimensiones por saturación y no utiliza ozono.



Seguridad de uso

Seguro, discreto y silencioso y de bajo mantenimiento.



99,99% de eficiencia

Efectivo en superficies y contra bacterias, virus, como SARS, Covid-19 y H1N1.

Pruebas científicas han demostrado que los purificadores ReSPR[®] reducen sustancialmente las colonias de microbios en ambientes y superficies incluyendo pero no limitando los resultados a Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Streptococcus. Estos equipos no pretenden diagnosticar, tratar o curar ninguna enfermedad

SU TECNOLOGÍA

ReSPR[®] Ducstation utiliza la tecnología NCC "Natural Catalytic Converter (NCC)" basada en estudios de exploración espacial e investigación de la NASA, ésta convierte el agua y el oxígeno del aire en un plasma de moléculas oxidantes (peróxido de hidrógeno) que ataca y elimina todo tipo de contaminación. En Chile se construye la carcasa que incluye el ventilador, adaptándolo a las necesidades y dimensiones del cliente.

Elimina virus, bacterias y hongos hasta un 99,99%. Reduce los malos olores, evita la formación de hongos y poblaciones microbiana en el ambiente. Posee ajustes en el equipo y por control remoto, para regular la potencia de purificación y ventilación.



Grandes cámaras frigoríficas



Preparación y conservación de alimentos



Almacenes, Invernaderos, Plantas productivas

